



# Great Mixed & Western Modeler Tip

**JES000046 - © 03.12.2002 - J.E.Seewer**

**Attelage Kadee®**

**C16 IIn3 – Aristocraft**

Montage de l'attelage G 830 sur le tender

Modification de l'attelage Locomotive-Tender

**ATTENTION !**

Les véhicules transformés selon ces instructions ne circulent pas sur un rayon inférieur à 1175 mm. (R3 LGB)

**Outillage**

Mèches 1.4 / 1.6 / 2 / 2.4 / 4 mm

Scie à métaux (Petite)

Clés à douilles

Tarands M2

Limes

Clés à fourches

Tarands M3

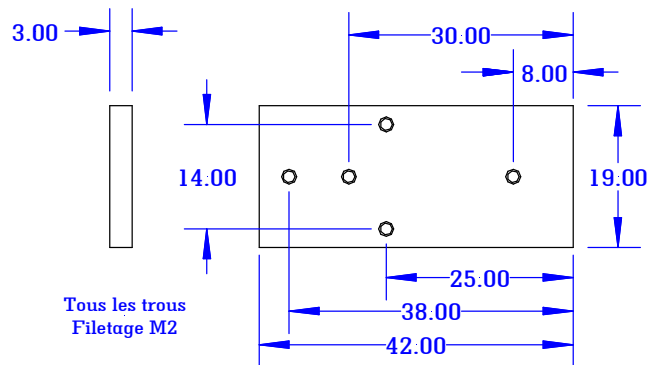
Tournevis

Perceuse

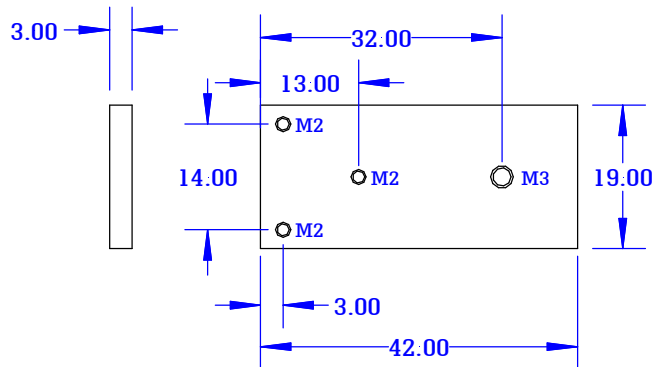
**Fournitures**

Nombre	Description
1	Attelage Kadee G Scale N°830
2	Profilé aluminium 42 x 19 x 3 mm
1	Tube laiton ou aluminium Ø 6x4 L 14 mm
1	Profilé plastique 2x5x7 (Environ)
6	Vis M 2 x 10 Tête Cylindrique, Laiton
1	Rondelle plate Ø 5x2
2	Vis M 2 x 16 Tête Cylindrique, Laiton
1	Vis M 3 x 20 Tête Cylindrique
1	Rondelle plate Ø 7x3
1	Vis M 1.4 x 10 Tête Cylindrique
1	Ecrou M 1.4

C16 {Aristocraft} JES000046±01-01  
Support pour Kadée 830



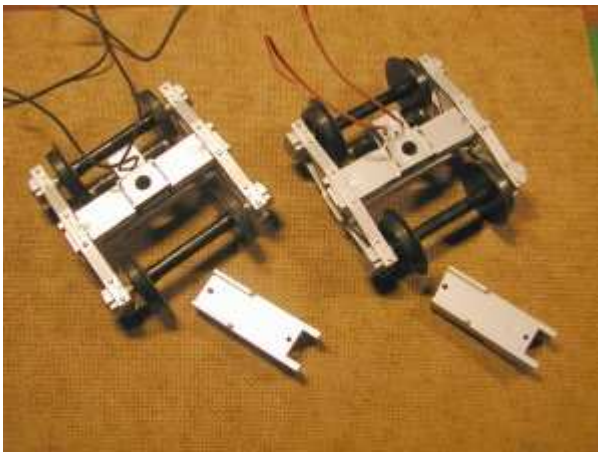
C16 {Aristocraft} JES000046±01-02  
Support de l'attelage Locomotive-Tender



## Instructions

Excepté la barre d'attelage, les transformations concernent uniquement le tender.

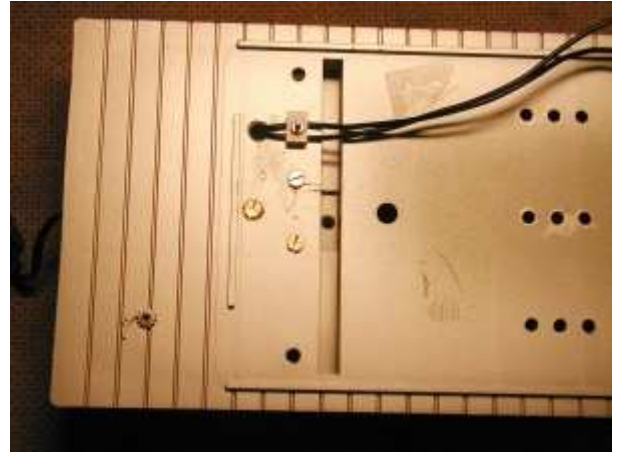
- Otez le volant de frein et sa tige. Séparez la caisse du tender de son châssis.
- Dessoudez les fils des prises de courant (Repérez les pour éviter une inversion de la polarité)
- Démontez les trucks.



- Sciez les timons des attelages.
- Confectionnez une pièce d'aluminium selon le dessin JES000215-01, percez et taraudez M2 les trois trous de fixation au châssis.

- Tracez les trous de fixation sur le châssis en utilisant la pièce d'aluminium appuyée contre la traverse de tête.
- Percez les trois trous dans le châssis à 2 mm.
- Fixez la pièce d'aluminium au moyen des vis M2 x 10.
- Limez les vis à ras.
- Encochez la traverse de tête du véhicule à la largeur du boîtier de l'attelage Kadée #830, et au niveau de la plaque d'aluminium.
- Tenez l'attelage à son emplacement exact, contre la traverse de tête et parfaitement centré. Tracez les deux trous de fixation longitudinaux.
- Percez et taraudez M2 les deux trous dans la pièce d'aluminium.
- Fixez définitivement la pièce d'aluminium et contrôlez que les vis sont parfaitement limées à ras pour éviter une déformation du boîtier d'attelage.
- Vernissez les pièces si vous le désirez.
- Éliminez les oreilles de fixation latérales du boîtier de l'attelage pour permettre un jeu maximum du truck.





- Fixez l'attelage en place au moyen des vis M2 x 16 Tête cylindrique.
- Percez un trou de 4 mm à l'extérieur du longeron de châssis pour le passage des câbles de liaison avec la locomotive.
- Percez la petite pièce de plastique à 1.4 mm au milieu, et faites une rainure de chaque côté du trou pour tenir les câbles de liaison.
- Percez un trou de 1.4 mm dans le châssis et fixez la bride au moyen de la vis M 1.4 x 10 et écrou. Assurez l'écrou avec un peu de colle.
- Confectionnez une pièce d'aluminium selon le dessin JES000215-02, percez et taraudez M2 les trois trous de fixation au châssis. Percez et taraudez M3 le trou de fixation du tourillon d'attelage.
- Tracez les trous de fixation sur le châssis en utilisant la pièce d'aluminium appuyée contre le support du truck.
- Fixez la pièce au châssis.
- Assemblez la vis M 3 x 20, la rondelle 7x3 et le tube. Sciez la vis de façon à ce qu'elle dépasse de 2.5 mm. Fixez en place.
- Remontez les trucks et soudez les fils des prises de courant.
- Fixez la caisse du tender et remplacez le volant de frein.
- Agrandissez le diamètre du trou de la barre d'attelage de la locomotive à environ 6.2 mm.
- Posez la locomotive et le tender sur le flanc et vissez le tourillon d'attelage en le passant à travers la barre d'attelage de la locomotive.



*JES*